

Haftgrund 850

**Rost passivierend, schnell trocknend,
matt, für außen und innen**

Eigenschaften

Rost passivierende Alkydharz-Grundierung. Matt, hitzebeständig bis +180 °C und leicht zu verarbeiten.

Anwendungsbereich

Für Grundierungen auf E-Metallen, außen und innen. Aufgrund der Hitzebeständigkeit auch als Grundierung auf Warmwasserheizkörpern geeignet.

Werkstoffbeschreibung

Standardfarbtöne: Alle Angaben zu den Standardfarbtönen und Gebindegrößen sind in der Tabelle auf der nächsten Seite zusammengefasst.

Glanzgrad: matt

Werkstoffbasis: Alkydharz, lösemittelhaltig

VOC: EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 500 g/l (2010).

Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Flammpunkt: +25 °C

Dichte: ca. 1,23 g/cm³

Verpackung: s. Tabelle Seite 2

Verarbeitung

Verdünnung

Falls erforderlich, zum Streichen und Rollen mit Terpentin-Ersatz 321. Zum Spritzen mit Spezial-Kunstharz-Verdünnung 915 verdünnen. Verdünnungszugabe max. 7 Volumen-%.

Abtönen

Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.

Verträglichkeit

Nur mischbar mit gleichartigen und den in diesem Praxismerkblatt dafür vorgesehenen Materialien.

Auftrag

Haftgrund 850 kann im Streich-, Roll- und Spritzverfahren verarbeitet werden.

Verbrauch

Ca. 90–110 ml/m² bzw. 110–130 g/m² je Anstrich. Genaue Verbrauchsmengen durch Probeauftrag am Objekt ermitteln.

Verarbeitungstemperatur

Nicht unter +5 °C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.

Werkzeugreinigung

Nach Gebrauch sofort mit Terpentin-Ersatz 321 oder Pinselschnellreiniger 111.

Trocknung (+20 °C, 65 % r. F.)

Staubtrocken nach ca. ½ Stunde, klebfrei nach ca. 1 Stunde. Überarbeitbar nach ca. 3 Stunden.

Bei niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchtigkeit längere Trocknungszeit berücksichtigen.

Lagerung

Kühl und trocken. Anbruchgebinde dicht verschließen.

Deklaration

Wassergefährdungsklasse
WGK 2, nach VwVwS.

Produkt-Code

M-GP03.

Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Standardfarbtöne und Gebindegrößen

Scala Nr.	Bezeichnung	125 ml	375 ml	750 ml	3 l	14 kg
–	0095 weiß		•	•	•	•
27.12.24	8101 rotbraun		•	•	•	•
84.09.27	6011 resedagrün					•
87.03.18	7106 grau	•	•	•	•	•
–	9900 schwarz				•	

Spritzdaten

Verfahren	Düsenbohrung mm/inch	Düsenwinkel	Druck bar	Verdünnung	Kreuzgang
Niederdruck	2,0 mm			max. 7 %	1½
Hochdruck	1,8 mm		3,5–4,0	max. 7 %	1½
Airless	0,013–0,015" 0,33–0,38 mm	40°–80°	ca. 160	max. 3 %	1

Beschichtungsaufbau
Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, griffig, tragfähig und frei von Trennmitteln sein. Eisen entfetten und entrostet. Walzhaut und Zunderschicht gründlich entfernen. Intakte werkseitige Grundierungen bzw. intakte Altanstriche auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Intakte Anstriche gründlich schleifen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen entfernen. Den Untergrund je nach Erfordernis vorbehandeln. Siehe auch VOB Teil C, DIN 18 363, Absatz 3.

Grund- und Zwischenanstrich

Mit Haftgrund 850.

Schlussanstrich

Je nach Bauteil, Anforderung und Auswahl weiterer Aufbau mit Alkydharz- oder Acrylharzlacken.

Hinweis
Keine Möbelinnenflächen

Die Innenflächen von Möbeln und Schränken wegen möglicher Geruchsbelästigung nicht mit Alkydharzlacken lackieren.

Bei CoilCoating, Pulverlack und Alu eloxiert beachten

Bei CoilCoating, Pulverlack- und zweikomponentigen Beschichtungen sowie Alu eloxiert empfehlen wir, grundsätzlich mit 2K-Epoxi-Haftgrund 855 zu grundieren.

Weitere Angaben

Die weiteren Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

Technische Beratung

Für weitere technische Auskünfte steht Ihnen der Brillux Beratungsdienst zur Verfügung.
Tel. +49 (0)251 7188-403
Tel. +49 (0)251 7188-416
Fax +49 (0)251 7188-106
tb@brillux.de

Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux
Postfach 16 40
48005 Münster
Tel. +49 (0)251 7188-0
Fax +49 (0)251 7188-105
www.brillux.de
info@brillux.de